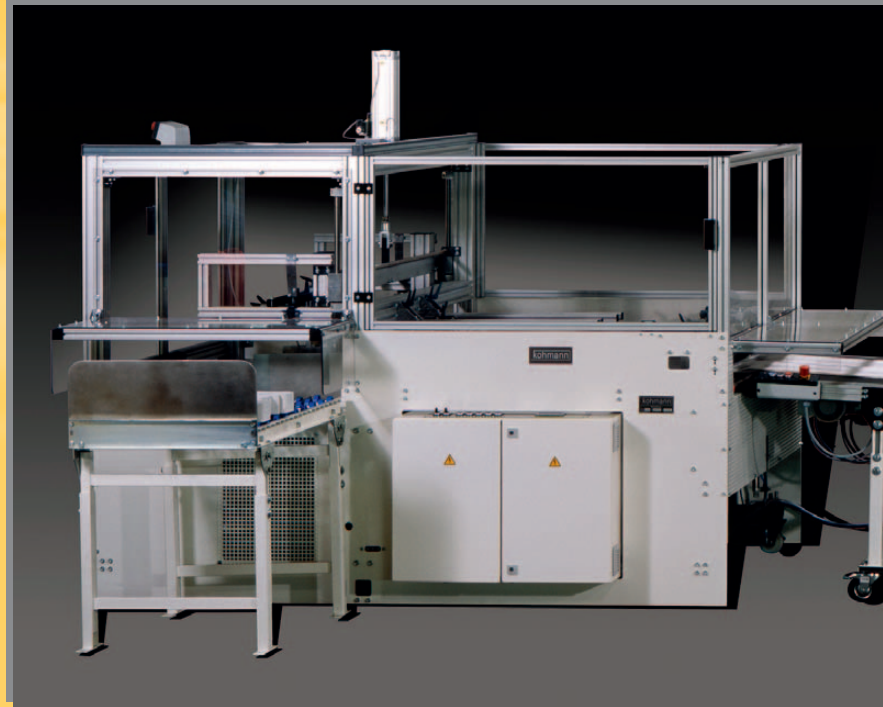
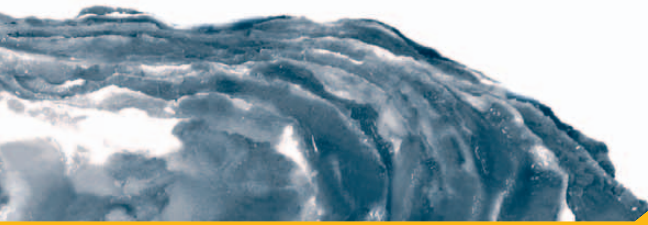




- ▶ **F-1120 Servo**
- ▶ **F-1440 Servo**
Fenstereinklebmaschine
für Kartonagen

▶ **Offen und vielseitig**

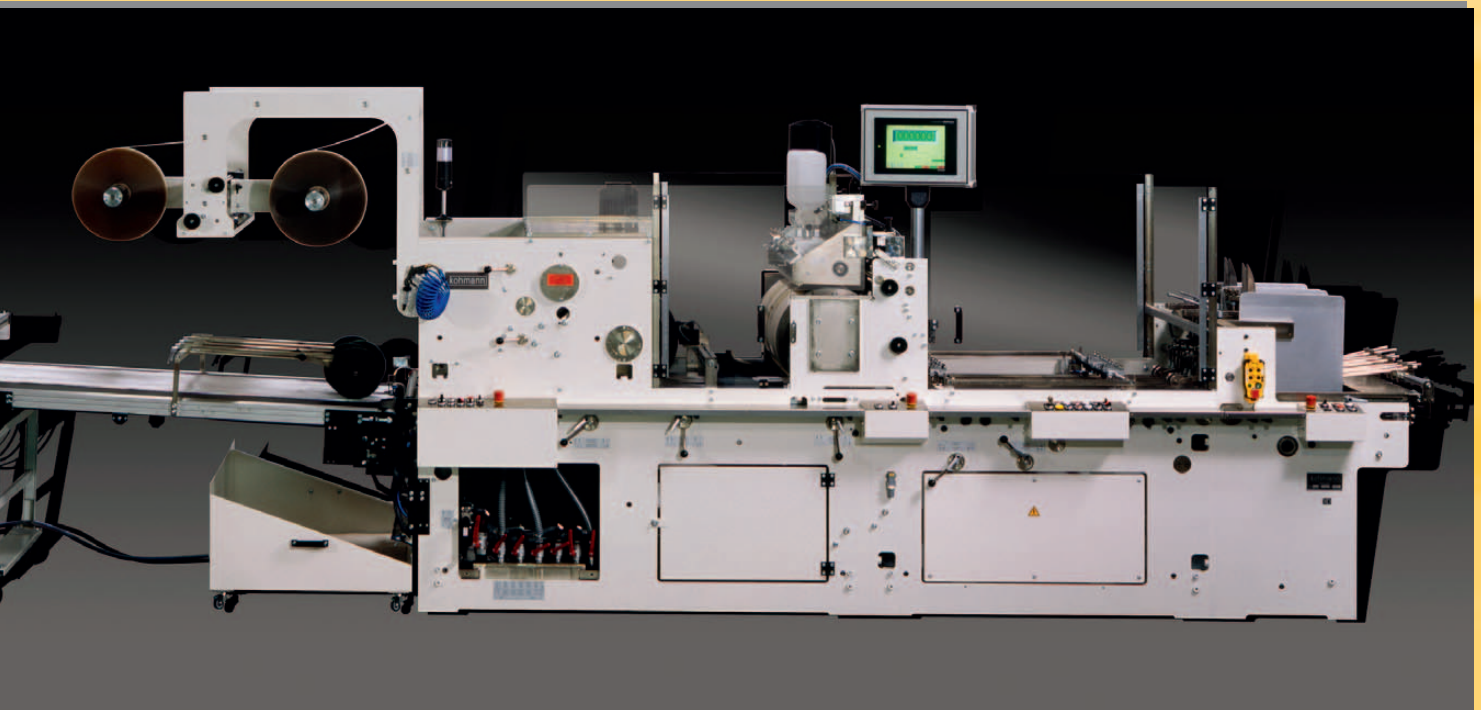


► Gigantisch erweiterungsfähig

Unsere Fenstereinklebmaschinen sind einfach zu bedienen, leicht zu warten und für hohe Beanspruchung ausgelegt. Ausgehend von der Basisversion bieten wir über 20 verschiedene Ausführungen an – immer abgestimmt auf die unterschiedlichsten Einsatzmöglichkeiten und mannigfaltig erweiterungsfähig.

Zur Basisausstattung gehören u. a.:

- Antriebstechnologie für den Riementaktanleger
- alle Zylinder werden über Servomotoren direkt angetrieben
- Leimwerk mit separatem Antrieb
- Eingabe und automatische Einstellung kartonrelevanter Daten über Eingabegerät mit großformatigem Farbdisplay
- Speicherung von über 4000 Datensätzen für Wiederholaufträge
- Parallelhöhenverstellung des Klischeezylinders zum Zuschnitt wird zentral von der Bedienerseite aus durchgeführt
- Rechts-/Linksverstellung des Klischeezylinders wird auch bei zweibahnigem Betrieb von der Bedienerseite aus durchgeführt
- bis zu 4er Takt möglich
- große Formatbereiche für den 2er und 3er Takt



- Feinverstellung des Zuschnittes zum Klischee und zur Folie während des Maschinenlaufes
- über Modem kann die Maschine online gewartet werden, weltweit!
- bis zu 4 Bahnen möglich
- einfache Bedienung
- höchste Produktionsqualität
- kurze Umstellzeiten
- computergesteuertes Produktionsüberwachungssystem mit Einstellautomatik

- wartungsfreies Antriebskonzept
- offene, leicht zugängliche Maschinenbauweise
- stufenlos verstellbare Ablagegeschwindigkeit durch einen separaten Antrieb
- Universalität durch Baukastensystem

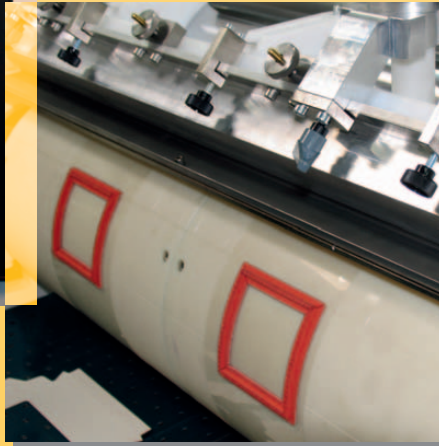
► Maßgeschneiderte Lösungen

- Hochleistungs-Riementaktanleger mit Riemenhebersteuerung für optimale Zuschnittseparierung, servogesteuert mit automatischer Geschwindigkeitskompensation; ideal für Massenproduktionen.
- Allround-Riementaktanleger mit Saugluftsteuerung für alle Schachtelvarianten von Vollpappe bis zu 6 mm Wellpappe, servogesteuert mit automatischer Geschwindigkeitskompensation, Stapelhebergesteuert.

Änderungen vorbehalten/Subject to change

► www.kohmann.de

Fensteranklebern
Futterstoffanklebern
Faltschachtelanklebern
Spezial
Gebrauch
Standard
Sonderanfertigung



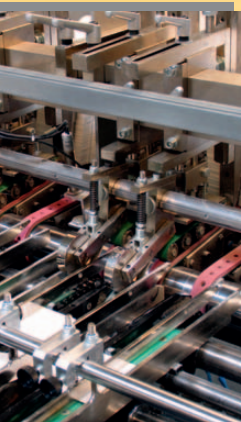
► Qualitätssicherungssysteme

Unsere Überwachungseinrichtungen erfüllen optimale Produktionsanforderungen durch:

- berührungslose Doppelbogenkontrolle
- Fehlfolienkontrolle
- Fehlbogenkontrolle
- Stauüberwachungen an allen Maschinenpositionen
- Signalisierung und automatische Ausschleusung
- Maschinendaten auslesbar für PPS Systeme

► Details markieren Unterschiede

Unser seitlich ausziehbares Einwalzenleimwerk mit Rakel und seitlicher Begrenzung der Leimfläche entspricht den heutigen Anforderungen rationeller Fertigungstechnik. Bei Maschinenstop läuft die Leimwalze über einen separaten Antrieb weiter. Durch die geringe Oberfläche kann der Leim nicht austrocknen und bei Arbeitsende ist nur eine minimale Restmenge zu entsorgen. Die Klischeemontage erfolgt außerhalb der Maschine auf wiederverwendbarer Trägerfolie.



► Innovationen

Das von unseren Ingenieuren entwickelte Programm für die SPS-Steuerung regelt und überwacht die gesamten Maschinenfunktionen:

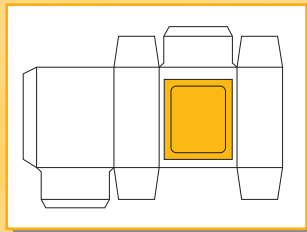
- automatisches Einrichtprogramm aller Überwachungsfunktionen
- Absenken der Saugriemen bei Ausbleiben von Zuschnitten
- Saugluftsteuerung für den Riementaktanleger

- Bedienerführung durch Multifunktionsdisplay
- Anzeige der Produktionsraten in Stck./Std.
- Anzeige von Fehlbedienungen
- Anzeige von Sicherheitseinrichtungen
- Anleitung zur Maschineneinstellung
- Online Bedienungsanleitung
- Hilfstexte zur Maschineneinstellung
- viele weitere Funktionen

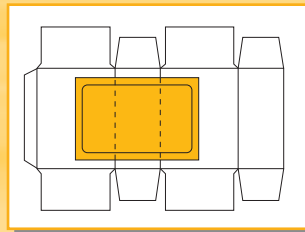
Änderungen vorbehalten/Subject to change

► www.kohmann.de

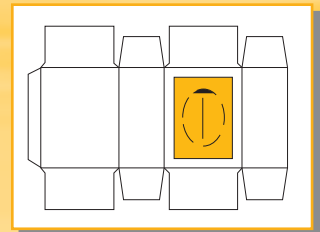
Fensteranklebern
Futterstoffanklebern
Faltschachteileanklebern
Spezialim
Gebrauchsm
Standardleim
Sonderleim



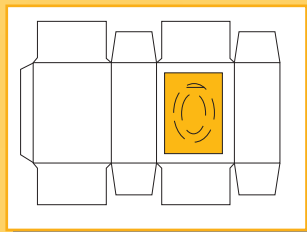
Normales Fenster



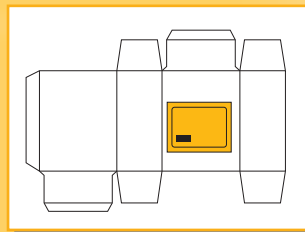
Kontinuierliche Perforation



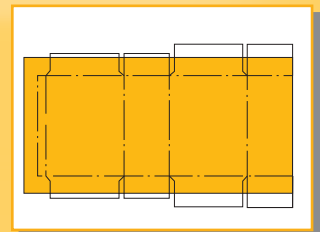
Kontinuierliche oder intermittierende Längsschnittperforation



Formschnitt



Vorbedruckte Folie



Innenfutter

► Universales Baukastensystem

- Sonderanleger für Spezialverpackungen
- Schlauchziehstation zum Formen und Versiegeln von Innenschläuchen
- kontinuierlich oder intermittierend arbeitende Längsschneide- und Perforationsstation
- taktgesteuerte Formmesserstation
- photo-elektronische Registersteuerung zur Verarbeitung bedruckter Rollen
- Stanz- und Rilleinrichtung für über Eck geklebte Fenster von der Rolle kommend oder als Zuschnitt
- Voreinleger für Kartonagen
- Tragegriff-Einklebestation
- Spezialabrollung für Großrollen mit pneumatischer Spanneinrichtung
- Non-Stop Abrollung
- Spezialabrollung mit rotativen Schneideeinrichtungen
- elektronische Überwachungseinheiten
- automatischer Stapelbilder mit Überleitstation
- viele weitere Funktionen

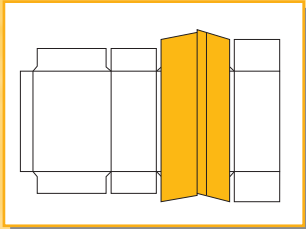
► Technische Daten F-1440 Servo:

Formatbereich, 1-bahniger Betrieb

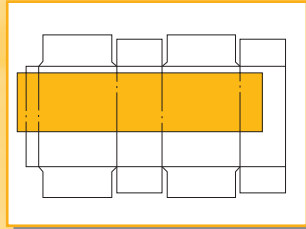
	min.	max.
Zuschnittlänge, mm	100	1230
inch	3 ¹⁵ / ₁₆ "	48 ¹³ / ₁₆ "
Zuschchnittbreite, mm	80	1440
inch	3 ¹ / ₈ "	56 ¹¹ / ₁₆ "
Fensterlänge, mm	60	800
inch	2 ³ / ₈ "	31 ¹ / ₂ "
Fensterbreite, mm	30	1130
inch	1 ³ / ₁₆ "	44 ⁷ / ₈ "

Formatbereich, 2-bahniger Betrieb

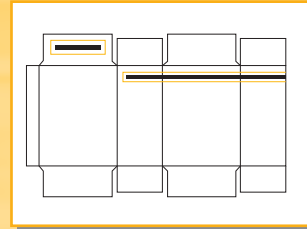
Zuschchnittbreite, mm	705
inch	27 ¹ / ₈ "
Folienbreite:	abhängig von der Position des Zuschnittes
Folienstärke:	max. 300 Micron min. 30 Micron



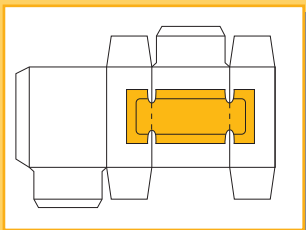
Gesiegelter Innenschlauch



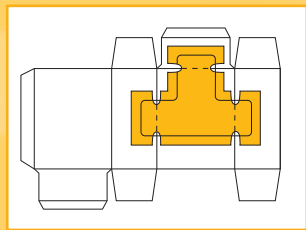
Innenzarge



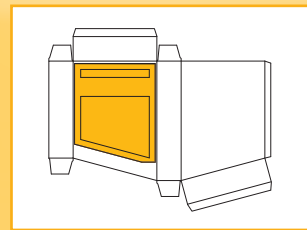
Tragegriff und/oder Aufreisband



Rillung mit Ausstanzung von der Rolle kommend oder als Zuschnitt



Rillung mit Ausstanzung als Zuschnitt



Schrägenster

F-1120 Servo:

Formatbereich, 1-bahniger Betrieb

	min.	max.
Zuschnittlänge, mm	100	1240
inch	3 ¹⁵ / ₁₆ "	48 ¹³ / ₁₆ "
Zuschnittbreite, mm	80	1120
inch	3 ¹ / ₈ "	44 ² / ₁₆ "
Fensterlänge, mm	60	800
inch	2 ³ / ₈ "	31 ¹ / ₂ "
Fensterbreite, mm	30	840
inch	1 ³ / ₁₆ "	33 ¹ / ₁₆ "

Formatbereich, 2-bahniger Betrieb

Zuschnittbreite, mm	545
inch	21 ⁷ / ₁₆ "
Folienbreite:	abhängig von der Position des Zuschnittes
Folienstärke:	max. 300 Micron min. 30 Micron

Platzbedarf

Länge, mm	5500/5800
inch	216"
Breite, mm	1900/2200
inch	82"
Höhe, mm	1700/1800
inch	66"

Gesamtkraftbedarf:

kW ca. 34

Produktionsleistung (mechanisch möglich)

	1-bahnig	2-bahnig
1er Takt, Zuschnitte über 610 mm	max. 200 St./min.	max. 400 St./min.
2er Takt, Zuschnitte unter 610 mm	max. 400 St./min.	max. 800 St./min.
3er Takt, Zuschnitte unter 385 mm	max. 600 St./min.	max. 1200 St./min.
4er Takt, Zuschnitte unter 270 mm	ca. 600-700 St./min.	ca. 1200-1400 St./min.
3- oder 4-bahnig:	Werte entsprechend multiplizieren	

Änderungen vorbehalten/Subject to change

► www.kohmann.de

Fensteranklebern
Futterstoffanklebern
Faltschachteileklebern
Spezialim
Gebrauchsim
Standarteilim
Spezialim

► Unser Programm:

- Fenstereinklebmaschinen für Kartonagenzuschnitte
- Pick & Place Fenstereinklebmaschinen
- Faltschachtel-Klebmaschinen
- Abnahmesysteme für Kartonagen von
 - Fenstereinklebmaschinen
 - schmalbahnigen Flexodruckmaschinen
- Compact Disc-Taschenmaschinen
- Tray-Klebmaschinen für Digipack
- Sondermaschinenbau
- Folien-Siegelmaschinen für Flüssigverpackungen

Kohmann GmbH & Co. KG Maschinenbau



► Postfach 10 06 55
40806 Mettmann
Germany

Benninghofer Weg 7
40822 Mettmann
Germany

T +49-21 04-9146 0
F +49-21 04-9146 50
sales@kohmann.de
www.kohmann.de
www.window-patcher.com